PCT

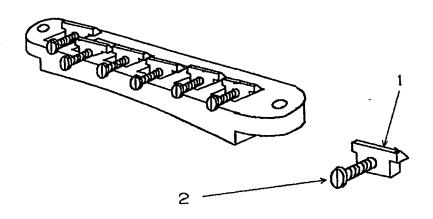
世界知的所有権機関 国際事務局 特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類6 G10H 3/18	A1	(11) 国際公開番号	WO98/45832
		(43) 国際公開日	1998年10月15日(15.10.98)
(21) 国際出願番号 PCT/JF	98/014	05 (81) 指定国 JP, US.	
(22) 国際出願日 1998年3月27日(27.03.9	8) 添付公開書類 国際調査報告書	
(30) 優先権データ 特願平9/121433 1997年4月4日(04.04.97)		IP I	
(71) 出願人;および (72) 発明者 増田 博(MASUDA, Hiroshi)[JP/JP] 〒351-0014 埼玉県朝霞市膝折町二丁目13番27号 Saitama, (JP)			

(54)Title: TITANIUM BRIDGE

(54)発明の名称 チタンブリッジ



(57) Abstract

A part constituting a bridge of an electric guitar or an electric bass guitar which demands high levels of sound quality, tone and sustain, and more particularly a saddle receiving the vibrations of strings directly, acting as a fulcrum for the vibrations, and requiring a corrosion resistance and an abrasion resistance. To meet these demands, a titanium material having high corrosion resistance and abrasion resistance and excellent acoustic characteristics is subjected to plastic working and cutting work, and molded to have such a shape that permits the resultant product to be set on an existing bridge. The figure shows a bridge called a TUNE-O-MATIC style bridge. A player removes an adjusting screw (2) fixed to a saddle (1), and replaces the saddle by a titanium saddle, whereby he can provide an excellent sound quality, tone and sustain, and solve the problems concerning the corrosion and abrasion of a saddle.

(57)要約

この発明は、より優れた音質・音色・サスティーンを要求される、エレクトリックギター、及びエレクトリックベースギターにおいて、ブリッジの部分を構成する部品であり、弦振動を直接受け、その支点となり、耐食性、耐磨耗性を必要とされる、サドルに関するものである。これらの要望に対する、解決手段として耐食性、耐磨耗性にすぐれ、音響特性の良好な、チタン材料に塑性加工、切削加工を施し、既存のブリッジに装着可能な形状に成型したものである。第1図は、TUNE-O-MATICスタイルと呼ばれるブリッジであるが、プレイヤーは、サドル(1)に固定されている調整ネジ(2)をとりはずし、チタン製サドルと交換することによって、優れた音質・音色・サスティーンを得る事ができ、サドルの腐食や磨耗に関する悩みを解消できる。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

AL アルパニア	FI フィンランド	to Haller	
M アルメニア	FP フランス	しR リベリア	SK スログァキア
T オーストリア	GA ガボン GB 英国 GD グレナダ GE グルジナ GH ガーナ	LS レント LT リトアニア	SL シエラ・レオネ SN セネガル
ひ オーストラリア	GB 英国	1 11 ルクセンブルグ	SN セネカル
2 アゼルバイジャン	GD グレナダ	しロ ルクセンブルグ LV ラトヴィア	S2 スワジランド
A ポズニア・ヘルツェゴビナ	GE グルジア	MC ++=	TD チャード TG トーゴー TJ タジキスタン
B パルパドス	GH ガーナ	MD モルドヴァ	TI タジニスタン
E ベルギー	GM ガンピア	MG マダガスカル	TM トルクメニスタン
E ベルギー F ブルギナ・ファソ G ブルガリア	GM ガンピア GN ギニア	MK マケドニア旧ユーゴスラヴィア	TM トルクメニスタン TR トルコ
G ブルガリア	GW ギニア・ビサオ	共和国	TT トリニダッド・トバゴ
」	GR ギリシャ	ML マリ	UA ウクライナ
R ブラジル	HR クロアチア	MN モンゴル	ŬĠ ウガンダ
3 Y ベラルーシ	・ サリーハンガリー	MR モーリタニア	ÜS 米国
CA カナダ	ID インドネシア	MW マラウイ	ひて ウズベキスタン
DF 中央アフリカ DG コンゴー	IE アイルランド	MX メキシコ	VN ヴィェトナム
こけ コンコー これ スイス	1 レ イスラエル	NE ニジェール	YU ユーゴースラビア
ンロ ヘイヘ ン】 コートシボアール	IS アイスランド IT イタリア JP 日本	NE ニジェール NL オランダ NO ノールウェー NZ ニュー・ジーランド PL ボーランド	2W ジンパブエ
M カメルーン	II イグリア JP 日本	NO ノールクェー	
N 中国	JP 日本 KE ケニア	NZ ニュー・シーフンド	
U キューバ	KG キルギスタン	PC ポーランド PT ポルトガル	
Y キプロス	KP 北朝鮮	P1	
2 チェッコ	KP 北朝鮮 KR 韓国	RU N-V-)	
C2 チェッコ DE ドイツ	KZ カザフスタン	RO ルーマニア RU ロシア SD スーダン SE スウェーデン	
OK デンマーク	LC セントルシア	SE スウェーデン	
EE エストニア	しし リヒテンシュタイン	SGシンガポール	
ES スペイン	LK スリ・ランカ	SI スロヴェニア	

WO 98/45832 PCT/JP98/01405

2

発明の開示

本発明は、内部減衰率が低く、耐磨耗性、耐食性に優れた性質を持つチタン材料に塑性加工、切削加工を施しサドルの形状に仕上げたものである。 試作品完成後、実際にエレクトリックギターに装着し、聴覚試験を行ったと ころ、音質・音色に変化が感じられ、サスティーンにおいて、向上が感じられた。さらに科学的に検証するため、コンピューターによる、従来品との比較分析を行ったところ、サスティーン、周波数特性の双方で、従来品に勝る結果が得られ、弦振動の安定性が認められた。また、エレクトリックギターよりも太い弦を持ち低音部の音を発生する、エレクトリックベースギターに 10 おいても同様に、その部分の形状のものを製作し、聴覚試験を行ったところ、同じような効果が得られた。

図面の簡単な説明

第1図は、チタン材料を加工し、エレクトリックギターのサドルを製作す 15 るにあたり参考にした、TUNE-O-MATICと呼ばれる、ブリッジの構造と、サド ルの形状である。

第2図は、チタン材料を加工し、エレクトリックペースギターのサドルを 製作するにあたり参考にした、FENDER JAZZ BASSタイプのブリッジの構造と、 サドルの形状である。

20

発明を実施するための最良の形態

エレクトリツクギター、エレクトリツクベースギター共に、ブリッジ本体の構造やサドルの形状は、数種類のものがあるが、この発明で製作したタイプのエレクトリックギターのブリッジの構造と、サドルの形状を第1図に示し、エレクトリックベースギターのブリッジの構造と、サドルの形状を第2図に示す。本発明は、既存のサドルの形状に合わせ、今までに採用されることのなかった、材質で製作し、よりよい音を追求したものであり、耐磨耗性、耐食性の問題を解決するものである。従って使用するにあたっては、サドル

WO 98/45832 PCT/JP98/01405

3

(1),(3)に固定されている調整ネジ(2)、(4)をはずし、既存サド ルを取り外し、チタン製サドルと交換すればよい。

サドルを製作するにあたっては、チタン材料に何らかの、加工を加えてサ ドルの形状に成型するのであるが、その製法は次のように行うのが望ましい。 チタン材料は、圧延加工、鍛造加工が可能な、展伸材とよばれる、真空溶 解炉にて精製された材料を使用し、圧延、伸線による塑性加工の後、切削加 工によって成型する。チタン材料としては、純チタン、チタン合金が一般的 であるが、素材の硬さの違いにより、聴覚上、純チタンの場合は、ややマイ ルド、チタン合金の場合は、ややブライトな感じとなる。それらは、プレイ 10 ヤーの好みに応じて提供してやればよい。

産業上の利用可能性

5

現在、市場で販売されている、エレクトリックギターやベースギターには、 数多くの種類があり、ブリッジ本体にも数種類のスタイルがある。サドルの 15 形状も様々なのであるが、基本的にそれらは、脱着、交換可能な構造になっ ている。従って、チタン材料を用い、その形状にあったサドルを製作し提供 する事によって、プレイヤーは、耐磨耗性、耐食性に優れたサドルと、高品 質なサウンドを手に入れる事ができる。

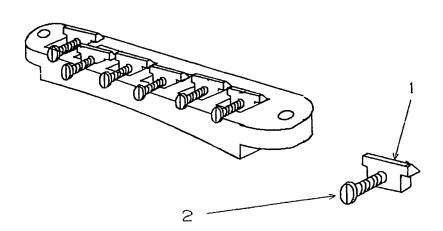
WO 98/45832 PCT/JP98/01405

4

請求の範囲

- 1. チタン材料で作った、エレクトリックギターのブリッジ用サドル。
- 2. チタン材料で作った、エレクトリックベースギターのブリッジ用サドル。

第1図



第2図

